



Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112
e-mail: simpstestcert@simpstest.com.pl www.simpstest.com.pl



AC 009

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-105

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Stalowe pręty żebrowane B500B przeznaczone do zbrojenia betonu

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego krajową oceną techniczną

AT/2006-03-2137/2

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

BADISCHE STAHLWERKE GmbH
Graudenzer Strasse 45
D-77694 Kehl/Rhein NIEMCY

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

BADISCHE STAHLWERKE GmbH
Graudenzer Strasse 45
D-77694 Kehl/Rhein NIEMCY

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.


Niniejszy certyfikat został wydany na podstawie certyfikatu nr 20/2016 z dnia 30 listopada 2016r. pozostaje ważny do dnia 13 grudnia 2021r., pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Katowice, dnia 05 grudnia 2019 r.

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Lp.	Rodzaj analizy	Zawartość (%) ¹⁾							Równoważnik węgla C _E ²⁾
		C	Mn	Si	S	P	Cu	N	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Wytopowa	≤ 0,22	≤ 1,60	≤ 0,60	≤ 0,050	≤ 0,050	≤ 0,80	≤ 0,012	≤ 0,50
2	Wyrobu	≤ 0,24	≤ 1,70	≤ 0,65	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,013	≤ 0,52

¹⁾ dopuszcza się przekroczenie zawartości węgla o 0,03 % masy, pod warunkiem zmniejszenia równoważnika węgla o 0,02 %
²⁾ równoważnik węgla według wzoru: $C_E = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+V+Mo}{5} + \frac{Cu+Ni}{15}$

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania
1	2	3	4
1	Kształt, wymiary, masa	–	wg tablicy 3
2	Granica plastyczności R _e	N/mm ²	min. 500 max 650
3	Stosunek wytrzymałości i granicy plastyczności R _m /R _e	–	≥ 1,08
4	Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A _{gt}	%	≥ 5,0
5	Wytrzymałość zmęczeniowa badana przy następujących parametrach: – naprężenie maksymalne: $\sigma_{max} = 0,6 R_e$ – zakres zmiany naprężeń: 2 $\sigma_a = 175$ N/mm ² dla d ≤ 28 mm 2 $\sigma_a = 145$ N/mm ² dla d > 28 mm	cykle	≥ 2 x 10 ⁶
6	Odginanie próbek „starzonych” o kąt 20° po zginaniu o kąt 90° na trzpieniu o średnicy: – 5d dla d = 8 ÷ 16 mm – 8d dla d = 18 ÷ 28 mm – 10d dla d = 32 ÷ 40 mm	–	brak pęknięć

– jako granicę plastyczności należy przyjmować górną granicę plastyczności R_{eH}.
– R_e i R_m należy określić w stosunku do średnic nominalnych

Lp.	Średnica nominalna d (mm)	Powierzchnia przekroju A _n (mm ²)	Masa (kg/m)	Współczynnik uźebrowania f _R
1	2	3	4	5
1	6	28,3	0,222	≥ 0,039
2	8	50,3	0,395	≥ 0,045
3	10	78,5	0,617	≥ 0,052
4	12	113,0	0,888	≥ 0,056
5	14	154,0	1,210	
6	16	201,0	1,580	
7	18	254,0	2,000	
8	20	314,0	2,470	
9	22	380,0	2,980	
10	25	491,0	3,850	
11	28	616,0	4,830	
12	32	804,0	6,310	
13	40	1257,0	9,865	

– dopuszczalna odchyłka masy wynosi ± 6% dla d ≤ 8 mm i ± 4,5% dla d > 8 mm

Katowice 05 grudnia 2019r.

